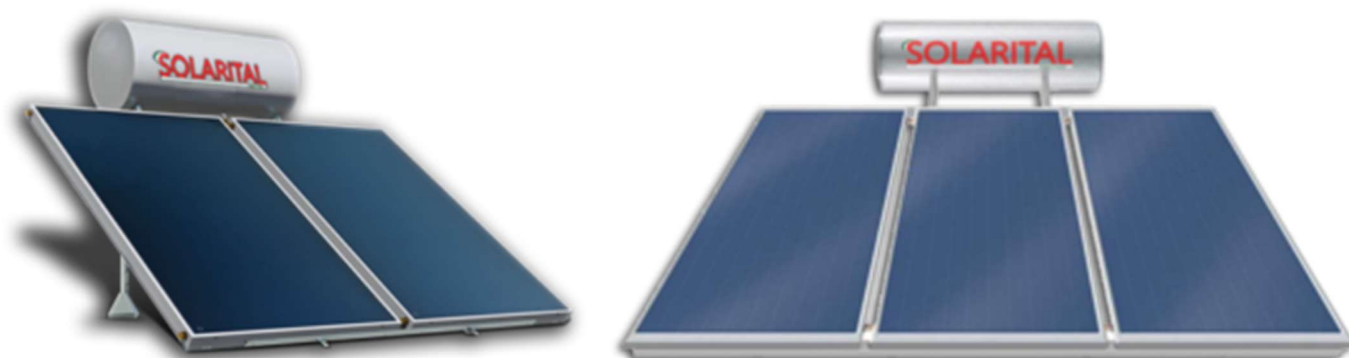


SOLAR ENERGY SYSTEMS



Componenti del Sistema Solare

- Bollitore solare
- Due o tre collettori solari da 2.5 – 2.75
- Manuale per una corretta installazione
- Kit di collegamento idraulico con antigelo
- Struttura zincata pesante per tetti piani e falda

Materiali

Tutti gli apparecchi SOLARITAL sono prodotti con materiali selezionati di qualità superiore per fornire le migliori prestazioni e longevità del prodotto.

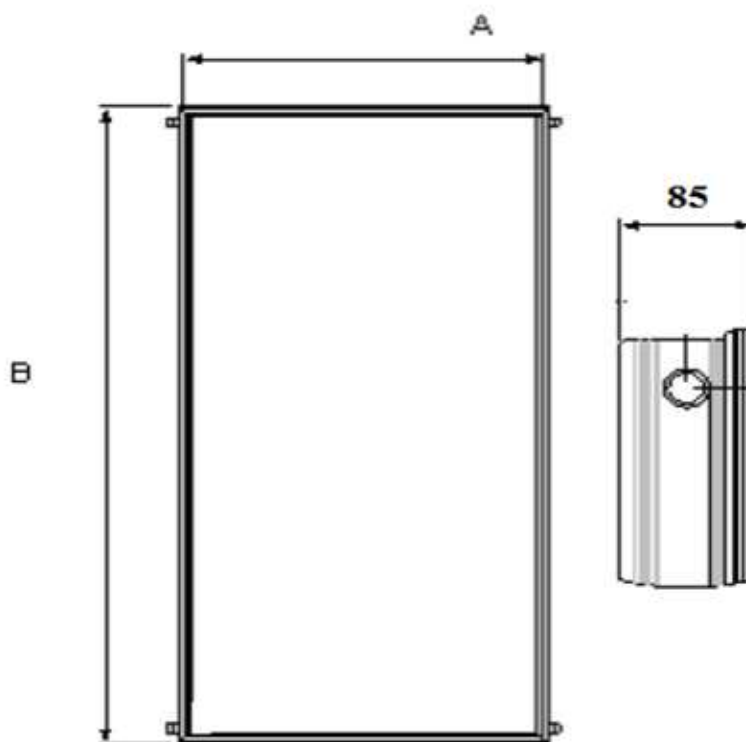
Le materie prime e componenti sono acquistati da fornitori qualificati, con qualità certificata da accreditati istituti di certificazione.

Collettori Solari



LINEA AL-SF Plus (alto rendimento)

M ²	DIMENSIONI
2.50	(A)1230mm x (B)1980mm
2.75	(A)1230mm x (B)2250mm

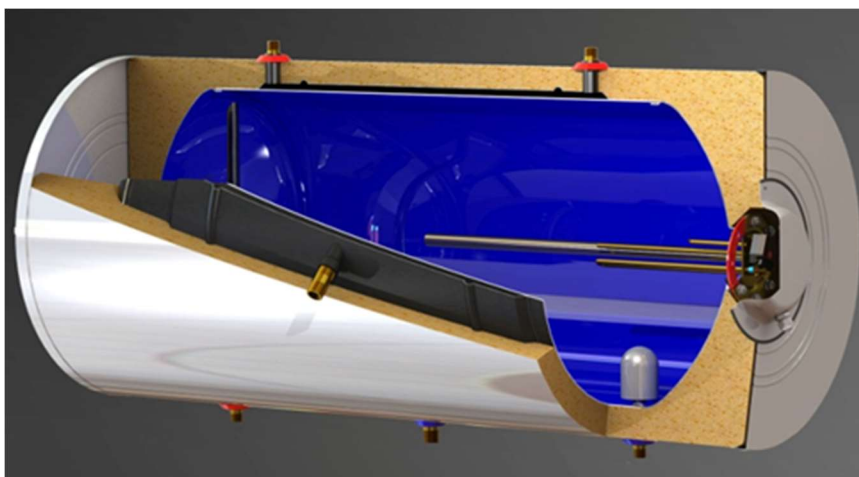


Modello Collettore	AL-SF Plus 2.5	Modello Collettore	AL-SF Plus 2.75
Superficie Area Totale Collettore Ag (a x b)	1.23 m x 1.98 m = 2.50 m ²	Superficie Area Totale Collettore Ag (a x b)	1.23 m x 2.25 m = 2.77 m ²
Spessore totale collettore S	85 mm	Spessore totale collettore S	85 mm
Superficie lorda totale (a1 x b1)	1200 mm x 1950 mm	Superficie lorda totale (a1 x b1)	1200 mm x 2220 mm
Superficie netta dell'assorbitore Aa (a2 x b2)	1200 mm x 1940 mm = 2.33m ²	Superficie netta dell'assorbitore Aa (a2 x b2)	1200 mm x 2210 mm = 2.65 m ²
Peso del collettore senza liquido	39.50 Kg	Peso del collettore senza liquido	44 Kg
Massima pressione di esercizio	10 bar	Massima pressione di esercizio	10 bar
Capacità del liquido del collettore	2.20 lt	Capacità del liquido del collettore	1.74 lt
Spessore della copertura (lc)	3.2 mm	Spessore della copertura (lc)	3.2 mm
Materiale di copertura	Vetro temperato Mistlite	Materiale di copertura	Vetro temperato Mistlite
Distanza tra copertura e assorbitore (Lp - c)	25 mm	Distanza tra copertura e assorbitore (Lp - c)	25 mm
Materiale dei tubi	Rame	Materiale dei tubi	Rame
Materiale dell'assorbitore	Alluminio selettivo	Materiale dell'assorbitore	Alluminio selettivo
Spessore dell'assorbitore	0.40 mm	Spessore dell'assorbitore	0.40 mm
Tipo di saldatura	LASER	Tipo di saldatura	LASER
Numero di tubi	13	Numero di tubi	11
Diametro esterno del tubo (D)	8 mm	Diametro esterno del tubo (D)	8 mm
Diametro tubo interno (Di)	7.2 mm	Diametro tubo interno (Di)	7.2 mm
Lunghezza dei tubi	1880 mm	Lunghezza dei tubi	1880 mm
Lunghezza dei tubi di distribuzione (li)	1250 mm	Lunghezza dei tubi di distribuzione (li)	1250 mm
Diametro esterno del distributore	22 mm	Diametro esterno del distributore	22 mm
Diametro interno del distributore	20.6 mm	Diametro interno del distributore	20.6 mm
Materiale isolante posteriore	Lana minerale	Materiale isolante posteriore	Lana minerale
Spessore isolamento posteriore (Li1, Li2)	40 mm	Spessore isolamento posteriore (Li1, Li2)	40 mm
Materiale isolante laterale	Lana minerale	Materiale isolante laterale	Lana minerale
Spessore isolamento laterale (Ls)	40 mm	Spessore isolamento laterale (Ls)	40 mm
Materiale del telaio	Profilo in alluminio	Materiale del telaio	Profilo in alluminio
Materiale piastra di ferro	Piastra metallica Aluzinc	Materiale piastra di ferro	Piastra metallica Aluzinc
Spessore del telaio	1.1 mm	Spessore del telaio	1.1 mm
Spessore posteriore lamiera Aluzinc	0.5 mm	Spessore posteriore lamiera Aluzinc	0.5 mm
Sigillanti	100% Silicone Neutral IG	Sigillanti	100% Silicone Neutral IG
Garanzia	10 anni	Garanzia	10 anni
Efficienza Ottica %o	0.798	Efficienza Ottica %o	0.793
Resa Annua Collettore Qcol*	1218 kWh	Resa Annua Collettore Qcol*	1399 kWh

*Würzburg Con Vm= 50° come definito nel Conto termico 2.0

Linea Bollitori 150l / 200l / 300l

Glass Electrostatic Painted



Materiale serbatoio interno: Corpo serbatoio in acciaio decapato DC-01 spessore 2.5mm e lamiera d'acciaio decapato DC-01 spessore 1,5mm nell'intercapedine (EN 10130/2006)

Protezione anticorrosiva interna: Smalto (EN 4753-3) a 850oC e barra all'anodo (EN 12438)

Tipo di saldatura serbatoio: MIG (Metal Inert Gas)

Coibentazione: Poliuretano ad alta densità 48 kg/m³ (DIN 53420), autoestinguente (DIN 4102)

Max. pressione di esercizio circuito secondario: 10 bar

Max. pressione di collaudo circuito secondario: 16 bar (EN 12976-1, 4.1.6)

Max. pressione di esercizio circuito chiuso nell'intercapedine: 3 bar

Max. pressione di collaudo circuito chiuso primario: 6 bar (EN 12976-1/2006, 4.1.6)

Max. pressione di apertura valvola di sicurezza circuito primario: Tarata a 2 bar

Materiale vaso di espansione: acciaio

Max. temperatura di esercizio circuito sanitario: 95oC

Resistenza elettrica: 1,5kW in dotazione di serie

Involucro esterno: Lamiera zincata preverniciata colore Grey Light RAL9006, spessore 0,6mm (EN 10204/2.2)

Garanzia: 5 anni, 1 anno su tutte le parti elettriche (Resistenza elettrica e Termostato)



Dati tecnici dei Bollitori Solari

Bollitori solari a doppia e tripla energia per sistemi a circolazione naturale posti orizzontalmente.

Fabbricati secondo la norma DIN 4753-1 per smaltatura in acciaio (S235 jrg2) con i certificati appropriati. Le superfici che vengono a contatto con l'acqua sono protette dallo smalto e dall'anodo di magnesio. Tutti i bollitori sono testati secondo la norma DIN 4753 parte 1 a 6. Ciò garantisce acqua sana e potabile. L'involucro esterno del serbatoio a doppio mantello (intercapedine) viene riscaldato direttamente dall'antigelo che circola nei collettori del sistema.

L'acqua interna può anche essere riscaldata dalla resistenza in dotazione di serie con un termostato regolabile o in caso di tripla energia dai radiatori dell'impianto di riscaldamento centrale.

L'esterno del serbatoio è rivestito in lamiera zincata verniciata elettrostaticamente spessa 0,5 mm per la massima protezione e longevità. L'isolamento termico si ottiene tramite coibentazione in poliuretano ad alta densità 48 kg/m³ ed è privo di CFC.

Smalto al Titanio / Titanium Enamel

L'acqua calda è aggressiva per l'acciaio. Per proteggere un serbatoio dell'acqua dalla corrosione, è necessario isolarlo dall'acqua calda al suo interno.

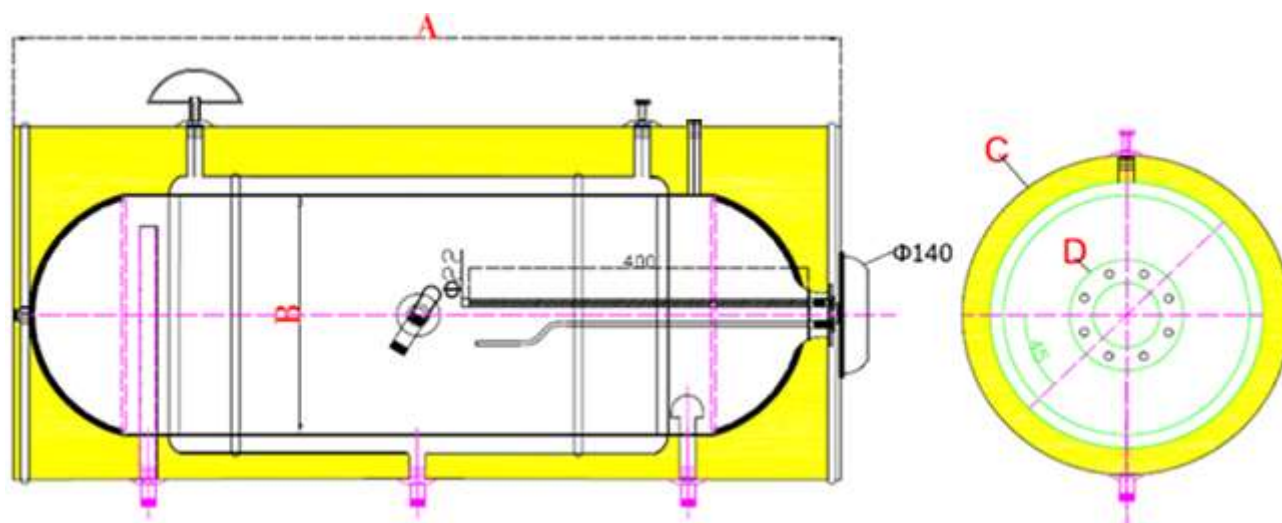
Tutti i serbatoi dell'acqua SOLARITAL sono strettamente ricoperti di smalto al titanio all'interno. Lo smalto viene quindi cotto a 860 gradi per produrre una glassa liscia e uniforme senza depositi.

In questo modo l'acqua calda sanitaria rimane igienica e il serbatoio dell'acqua è protetto dalla corrosione.

Attacco centrale (mandata e ritorno collettori) per un miglior rendimento dell'impianto

LINEA PRODOTTI

- Gamma di 3 modelli capacità 150l, 200l, 300l
- Materiale serbatoio interno in lamiera decapata DC-01 spessore 2.5mm
- Protezione anticorrosiva interna con vetrificazione a 850°C
- Saldatura del serbatoio continua automatica MIG (Metal Inert Gas)
- Isolamento in PU rigido con spessore fino a 50mm
- Flangia di ispezione contenitore interno siliconata Ø140 mm
- Resistenza elettrica 1.5kW e termostato bipolare di regolazione temperatura
- Valvola di sicurezza con sfiato più vaso di espansione di serie



	Modello	150	200	300
	Capacità netta di acqua (lt)	136	191	281
A	Lunghezza esterna serbatoio (mm)	1290	1290	1830
B	Diametro Interno serbatoio (mm)	Ø400	Ø480	Ø480
C	Diametro involucro esterno (mm)	Ø500	Ø580	Ø580
	Area scambiatore (m ²)	0,74	1,05	1,52
	Capacità antigelo nello scambiatore (lt)	6,5	7,9	11,8
D	Diametro flangia (mm)	Ø140	Ø140	Ø140
	Peso bollitore a secco (kg)	66	97	132

Installazione su Tetto Piano e Falda



Kit idraulico di collegamento





Il marchio appartiene alla Termoidraulica Group s.n.c.

Sede amministrativa: C.da Vignale Peri - 96019 Rosolini (Sr)

Sede operativa: C.da Vignale Peri - 96019 Rosolini (Sr)

P.Iva 01681540892

Tel. 0931.453654 - Cell. 388.1430126 / 327.8976726

e-mail: solarital@virgilio.it

La nostra missione è offrire ai nostri prodotti alta qualità e valore duraturo, perché solo questo garantirà il sano sviluppo delle nostre relazioni con i clienti. Con un rigoroso controllo su più fasi dall'importazione delle materie prime

al confezionamento dei prodotti finiti, con le linee guida sulla ISO 9001:2015, garantiamo il risultato ottimale.

Di conseguenza, SOLARITAL collabora con i migliori laboratori di certificazione del mondo, fornendo ai clienti tutti gli elementi necessari per una lunga e proficua collaborazione.

La tua soddisfazione – la nostra unica motivazione!

Qualità: DEKRA, IQNET, TUV, ELOT, DIN CERTCO

Laboratori: DIMOCRITOS, SPF, CENER, ITW (ARGO, ECO, EVO, SOL), SWT

Certificazioni: SOLAR KEYMARK (ARGO, ECO, EVO, SOL), CE, SRCC, DIN GEPRUFT, ISO 9001:2015, DER BLAUE ANGEL

Certificazione della resa minima: ARGO, ECO, EVO, SOL

